

REP-# 163 セラウムBD + セリウム (Ceramium BD + Sealium)



医療用の合成ゴム製ダミーの本体生産用ニッケル製型は、頸部で改作されなければなりません。型は最初に、頸部で切られ、差しあたって調整された部分を接合する為、ハンダ付けが試みられましたが、失敗しました。入り込んだ気泡による漏出は、鑄型の継ぎ目部分に生じていました。セラウム BDを適用する事で再び稼働できるでしょう。継ぎ目部分を2mm程削りアセトンで洗浄した後、ストーブで100°C程に暖めて、セラウム BDを補修部分に塗りました。約1-1.5時間、十分な養生の後、研磨され、セリウムに浸す事によりセリウムで覆われました。結果は、顕著な貫通する継ぎ目のないきれいな表面となり、型は265°Cの稼働温度で正常に機能しました。