

REP-# 056

マルチメタル UW (MM-metal UW)



作動圧のまま、MM-メタル UWと硬化剤UW3を使用して蒸気管のシーリングをしています。原因は、作動圧2バール、温度:90 の下、振動により溶接の継ぎ目の亀裂が生じました。