

## TEC-# 003

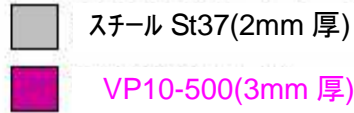
### 破壊試験

#### 使用製品

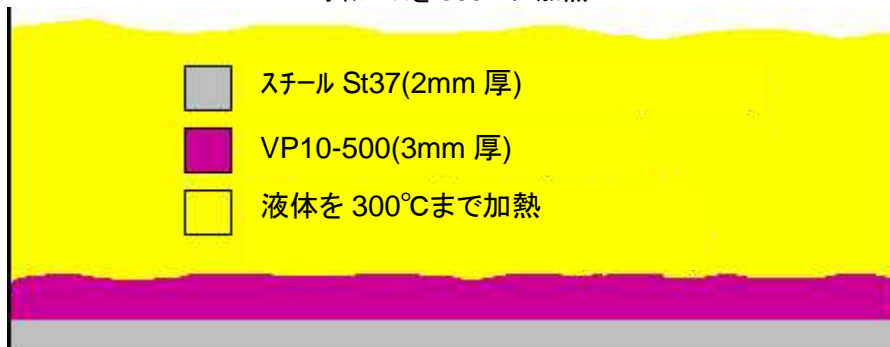
VP10-500

#### 解説

VP10-500 を塗布した金属(スチール St37)を 280°Cまで加熱



オイルバスを 300°Cに加熱



ブリネル硬さを測定し、さらにフェルでも強度を確認



最後にハンマーとフェルで破壊試験を実施



#### 概要

破壊試験で破損したのは VP10-500 の部分だけで、接着部分は影響を受けませんでした。