

TEC-# 003

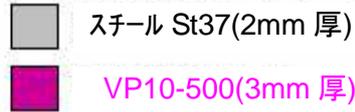
破壊試験

使用製品

VP10-500

解説

VP10-500 を塗布した金属(スチール St37)を 280°Cまで加熱



オイルバスを 300°Cに加熱



ブリネル硬さを測定し、さらにフェルでも強度を確認



最後にハンマーとフェルで破壊試験を実施



概要

破壊試験で破損したのは VP10-500 の部分だけで、接着部分は影響を受けませんでした。