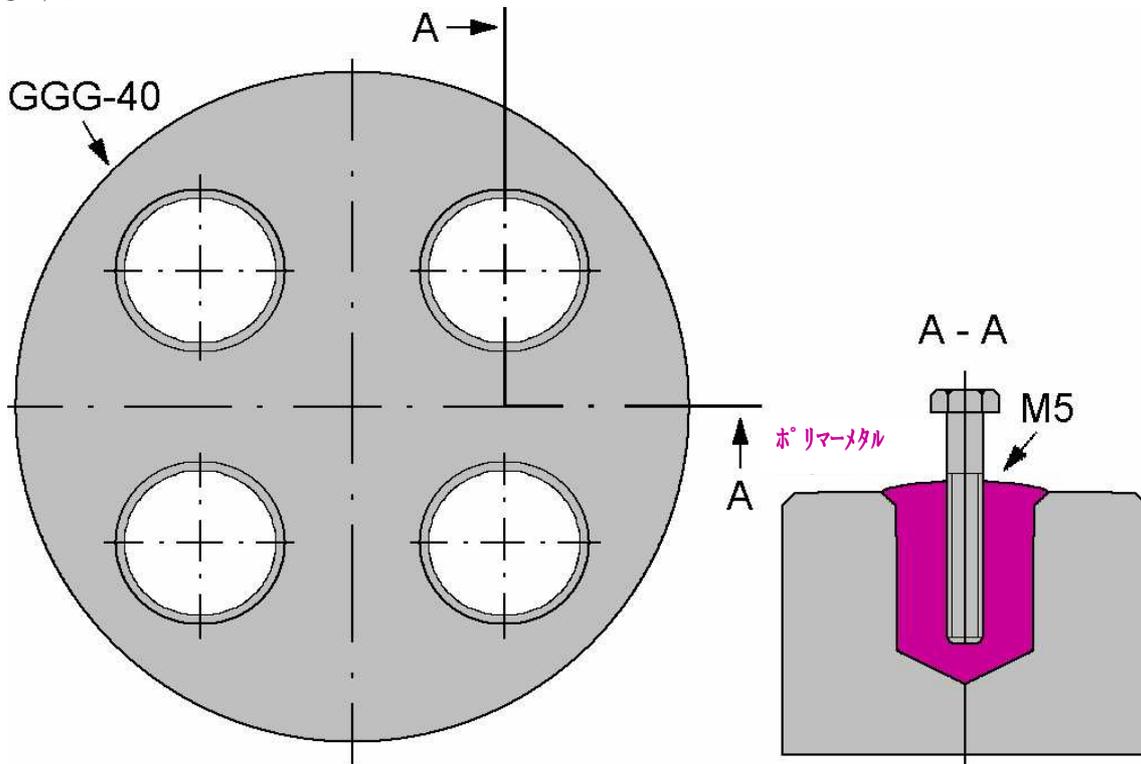


**TEC-# 018**

接着テスト

使用製品

MM-メタル SS-スチール



**特性**

鉄作業をともなう予備テスト、黒鉛鋳鉄(GGG-40)の小塊にドリルで穴を開け、MM-メタル SS-スチール(ペースト)と硬化剤(黄)を混合した物を入れました。その後すぐ、まだやわらかい内にM5のボルトをその中に立てました。それを毎分3℃ずつ150℃まで熱した後、毎分2℃ずつ冷やしました。完全養生した後、接着テストは終わりました。この事により、ポリマーメタルの優れた接着性が分かります。