

TEC-# 023

圧縮強度の比較

使用製品

MM-メタル SS-スチール 382, MM-メタル SS-スチール

解 説

高分子メタル補修用製品の全ての製造メーカーは、最高の製品品質を提供する為に努力しています。



これらの要件に適切に対応する為、マルチメタルでは高度な高分子メタル製品の開発及び生産を行っています。

強度、特に圧縮強度は、加工部品が破壊するまでどれだけの負荷に耐久できるかを表しています。



加工部品の中で最も小さな部品同士を接合する結合力が重要になってきます。荷重が結合力を超えた瞬間に加工部品は壊れます。



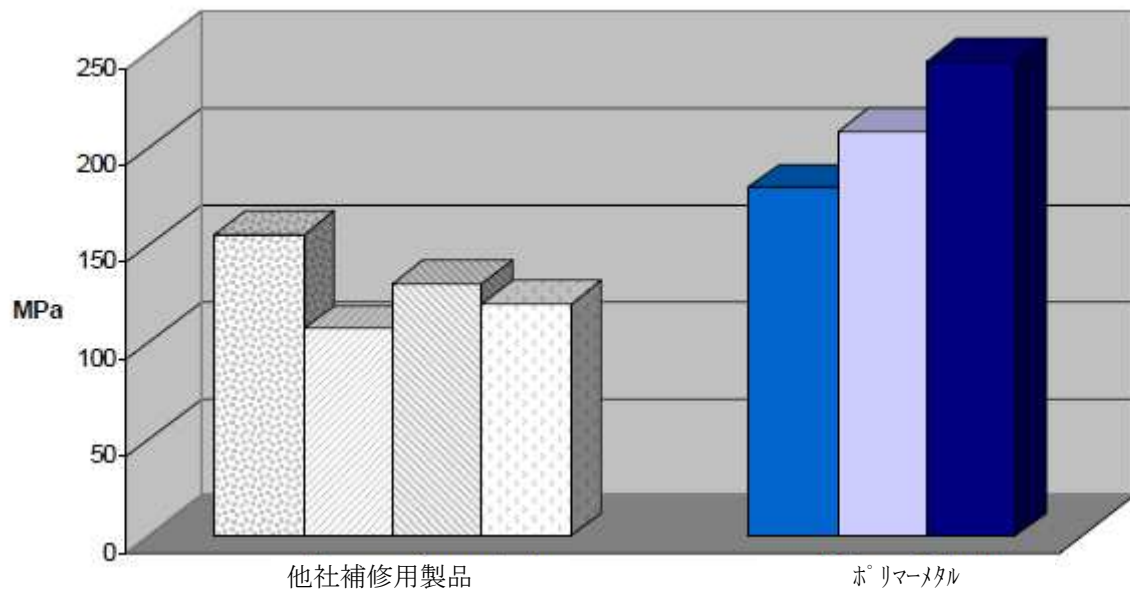
ユーザーを強く意識した指向および開発力を基に、マルチメタルは長年にわたって高分子メタル材料の分野に於いて上位をキープしています。

以下の表は、他社製の高分子メタル補修用製品の最大圧縮強度データを、マルチメタル製のポリマーメタルのデータと比較したものです。マルチメタル製品の圧縮強度を、IFAM / ドイツ が DIN EN ISO 604 に従って実施しました。

IFAM フラウンホーファー研究協会・応用材料研究所
(ナノテクノロジー・応用研究)

他社製の補修用製品	MPa	psi
補修用製品 A	156	22,620
補修用製品 B	107	15,515
補修用製品 C	130	18,850
補修用製品 D	120	17,400
マルチメタル製のポリマーメタル	MPa	psi
MM-メタル SS スチール	180	26,100
MM-メタル SS スチール 382	209	30,305
MM-メタル SS スチール 382(可鍛化)	245	35,525

圧縮強度



上記より、マルチメタル製のポリマーメタルが全てに於いて、
競合他社の同様の加工部品よりも高いデータを得られる事が分かります。