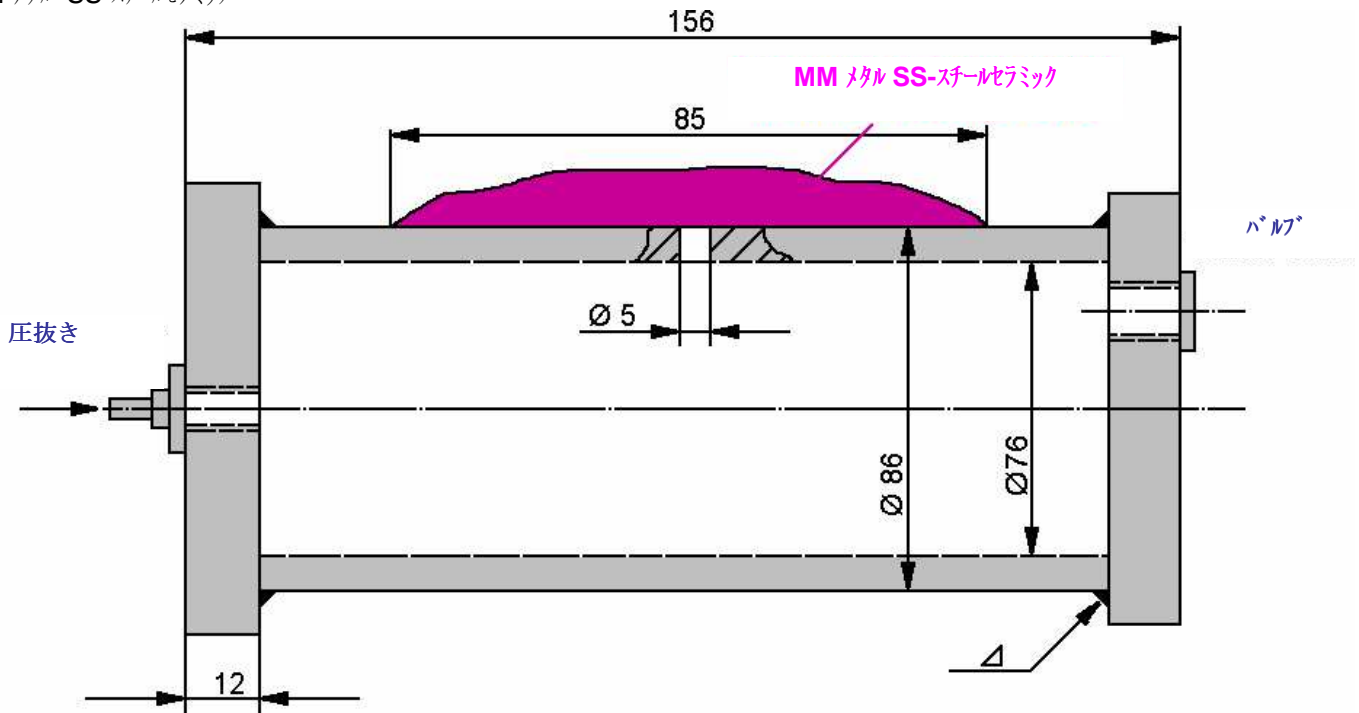


TEC-# 029

低温時の耐圧試験

使用製品

MM-メタル SS-スチールセラミック



試験方法

修復された漏れ部分の耐圧性を試験しました。MM-メタル SS-スチールセラミックと硬化剤(黄)を乾燥状態の表面に塗布21°Cで24時間の養生後テストシリンダー内を液体で満たしました(ここではオイル・水混合)テストシリンダーは-35°Cに冷却された状態で、試験装置により200^{バール}の圧力がかけられました。この温度と圧力は、50時間後にテストが終了するまで継続されました。このテストはお客様の特種な補修依頼により実施されました(耐圧200^{バール}、-35°Cという超低温)

結果

低温と高圧の同時負荷にもかかわらず、テスト期間の終了まで装置は少しの減圧も測定されず有効でした。MM-メタル SS-スチールセラミックと硬化剤(黄)の組み合わせは、高品質な補修素材です。(非常に低い温度下でさえ高い圧力に永続的に耐久します)