

技術データシート

## VP 10-017

VP 10-017 は、  
耐衝撃と坑キャビテーション性の  
ウイスコ・プラスチック製ポリマー・セラミックです。  
(データシート Ver.11.0)



**MultiMetall**  
the MetalExistenceCompany™

# VP 10-017

## 【製品説明】

“VP 10-017”は、優れた耐圧性と耐キレテンション性を備えたガラスプラスチック製ポリマーセラミックです。この低い粘度のおかげでブラシやローラーでコーティング加工ができます。極端に滑らかな表面保護能力は、薬品に対しても高い耐久力を備え、優れた機械的、物質的荷重能力を発揮します。摩擦や腐食等の負荷のかかる箇所は、VP10-017にとって適切な使用場所と言えます。加えて、高い湿度においても使用する事ができます。VP10-017は二成分の製品で、色の異なった2種類の硬化剤から選べます。硬化剤でこのポリマーセラミックの色が決まります。

## 【技術データ】

塗布濃度	液状
養生後の色	硬化剤(レッド)の場合(赤色) 硬化剤(グレー)の場合(灰色)
粘度(20℃時)	2200 mPas
引張強度	14 MPa
圧迫強度	110 kJ/m <sup>2</sup>
破断伸び	40%
ショアD 硬度(DIN 53505)	72
比抵抗率	1×10 <sup>15</sup> Ωcm
抵抗値	1.8×10 <sup>11</sup> Ω
線膨張係数(25-45℃)	60 ×10 <sup>-6</sup> °K
耐熱	～-150℃ から+100℃
接触腐食	無し
電食(DIN 50900)	無し
比重(混合後) : 1.4 g/cm <sup>3</sup>	

## 【化学抵抗性】

養生後は良好な化学抵抗性を有します。おおよそ21℃で6日間養生した後(或いは35℃-40℃で15時間に続けて21℃で4時間養生した後)。その化学抵抗性は、酸、苛性溶液、溶剤、塩分、ガス、等々の濃度、温度や影響期間などによって決定されます。要求に応じて詳細をお答えしています。

## 【表面処理】

- あばた状の場所に過度の塩分等が堆積している場合等は、ドライブラストの後ウェットブラストを必要とします。或いは、高圧洗浄の後、乾燥後は再びドライブラストは可能です。
- ブラスト、カッティング、グラインディング等により機械的に表面を粗くします。(推奨は、角張った素材を利用して表面を約75μmに仕上げる；洗浄レベルは、約Sa 2½ スウェーデン工業規格 SIS 055900 / ISO8501-1 に準拠)
- 掃く、吹く、蒸発させるなどして清掃します。
- 完全に MM-ディグリーサー-Z もしくは良い脱脂効果の物を使用します(例えば、エチルアセート、アセトン等...)；アルコール、ベンゼン、塗料用シンナー等は使用しないで下さい。

## 【混合データ】

混合比	重さ	量
VP10-017	2	2
硬化剤	1	1
付属：計量カップ		
温度	可使時間	完全養生
5℃	120分	8日
10℃	60分	3日
15℃	50分	2日
20℃	40分	24時間
30℃	15分	18時間

5℃以下で混合すべきではありません。

## 【使用説明】

- 2液を混ぜ合わせる前に、下地処理を済ませ、施工する準備をして下さい。
- 「VP10-017」は、混合する前に本剤、硬化剤それぞれ良くかき混ぜて下さい。缶の中での反応を避ける為、清潔な工具を使用して下さい。
- 可使時間内で、施工できる量の混合をお勧めします。
- 必要量の混合物を計量する為に、計量カップがあります。計量カップ(大)は、VP10-017用で、計量カップ(小)は、硬化剤(赤)または(グレー)用です。計量カップの目盛の所まで入れて量って下さい。
- 全体的によく混ぜ合わせて下さい、VP10-017はブラシやローラーで塗布する事ができます。たとえ頭上での作業でも、一回の塗布で縦に0.3mmの膜圧ができます。
- 使用した工具は、すぐに拭き取って下さい。

## 【重ね塗り】

母材の温度	後の連続適用時間
約 15-17℃	約 5時間 30分
約 20-22℃	約 120分
約 28-30℃	約 120分

補修品の温度が29℃では、最初の層の材料を混合した後、約120分後には、2番目の層を塗布するべきです。最初の塗布層が既に部分的または完全硬化した場合は、再度表面処理をする必要があります。(注意：プラストは好ましくありません)

## 【作業上の注意】

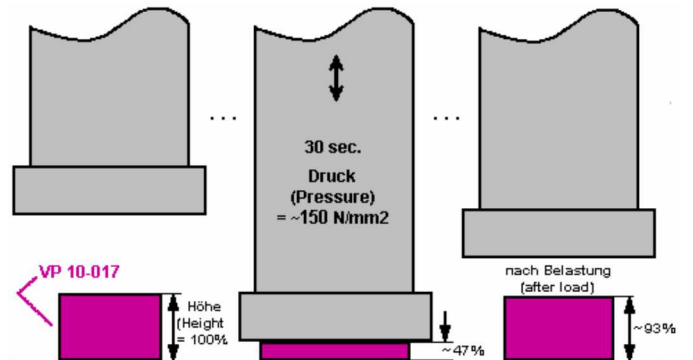
- 目や皮膚に付着するのを避けて下さい。
- 皮膚に付着した場合は石鹸と水で完全に洗い流して下さい。
- 目に入った場合は、水で完全に洗い流して下さい。

## 【保存】

最高～25℃に温度を保てば、本剤、硬化剤も最低5年間は保存できます。容器の開け閉めを繰り返しても、その品質を失う事はありません。

## 圧縮力テスト

いくつかの完全に養生したVP10-017の試験片を30秒間圧縮しました。その加重圧力は～150MPaまででした。試験片は元の厚みの～47%まで圧縮され、その後元の厚みの～93%まで回復しました。



これらは、VP10-017が並外れた耐圧性の組成を持つ証しです。加えて、VP10-017には、高い衝撃と圧力負荷の下、亀裂は見受けられませんでした。

【オーダー情報】

番号	製品	量	
705	VP10-017(液状)	800g	
706	硬化剤(赤)液状	400g	
707	硬化剤(灰色)液状	400g	
経済性	使用量	面積	体積
VP 10-017	800(1200)g	0.865m <sup>2</sup>	857cm <sup>3</sup>
硬化剤	400g		
VP 10-017	666(1000)g	0.721m <sup>2</sup>	714cm <sup>3</sup>
硬化剤	334g		
VP 10-017	925(1387)g	1m <sup>2</sup>	1000cm <sup>3</sup>
硬化剤	462g		

- ( )内は混合後重量。
- 面積は 1mm の層の厚みで算出されています。

番号	アクセサリ	量
10	MM-ディグリーサー-Z(液体)	1000ml
11	MM-ディグリーサー-Z(液体)	250ml

ご利用

技術データシートは、ドイツ語、もしくは英語版があります。  
 VP 10-017 は、ドイツでのみ製造されマルチメタル社によって短時間の内に世界中に配送されます。加えて、我々の製品は世界中の多くのマルチメタルパートナーから購入する事ができます。  
 さらに製品に関するご質問はマルチメタル社へお願いします。

ご注意

このパンフレットに書かれてある製品情報と用途説明は、弊社の最高の知識をもって情報を伝える目的で用意されたものです。弊社では、製品と使用方法がお客様の使用目的にお答えできる様に、事前の使用テストをされる事をお勧めいたします。ここに書かれてあるデータは、基本データとして参照にすることができますが、製品の使い方や養生は、弊社がコントロールできる範囲外であり、お客様自身に責任をご負担していただく事になります。



キャビテーション  
浸食からの  
再生保護



バルブ内面のライニング

REP # 098

キャビテーションと腐食からの保護の為、VP10-017 を使用してコルトバルブを被覆しています。

